

COUPLEURS Série ICS

COUPLEURS POUR FLUIDE BASSE PRESSION

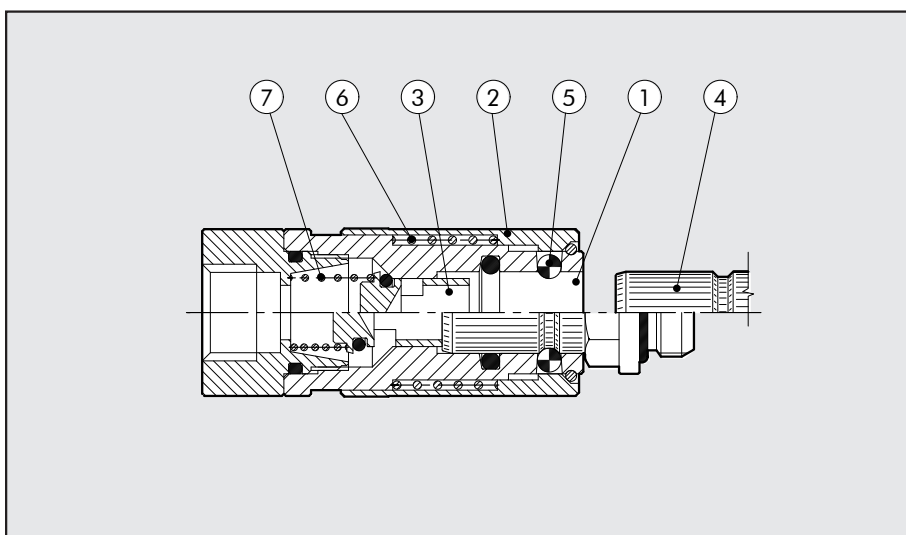
Les coupleurs rapides pour le montage sur les circuits de thermorégulation ont été réalisés pour un remplacement rapide des moules sur les machines d'injection. Pour obtenir cette rapidité d'intervention il suffit de fixer la partie femelle du connecteur sur le tuyau du circuit de thermorégulation et la partie mâle sur le moule. Dans cette configuration chaque moule peut être connecté et déconnecté très facilement. Dans le corps femelle, la présence d'un clapet de retenue sur certains modèles évite l'écoulement du fluide de thermorégulation pendant les phases de montage et de démontage des moules.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	501 V avec clapet	401 V avec clapet	503 V sans clapet	403 V sans clapet
Filetages	1/8	1/4	1/8	1/4
Température maximum à:	°F		+248	
1.8 MPa; 18 bar; 261 psi	°C		+120	
Température minimum à:	°F		-68	
1.8 MPa; 18 bar; 261 psi	°C		-20	
Pression maximum	MPa		1,8	
	bar		18	
	psi		261	
Type de joints			FKM/FPM	

COMPOSANTS

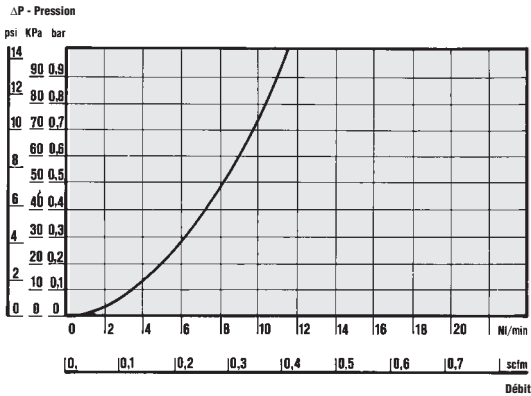
- ① Corps: laiton nickelé
- ② Clapet de retenue: laiton nickelé
- ③ Valve: laiton nickelé
- ④ Embout mâle: laiton nickelé
- ⑤ Bille: acier inox
- ⑥ Ressort de la douille: AISI 302
- ⑦ Ressort du clapet de retenue: AISI 302



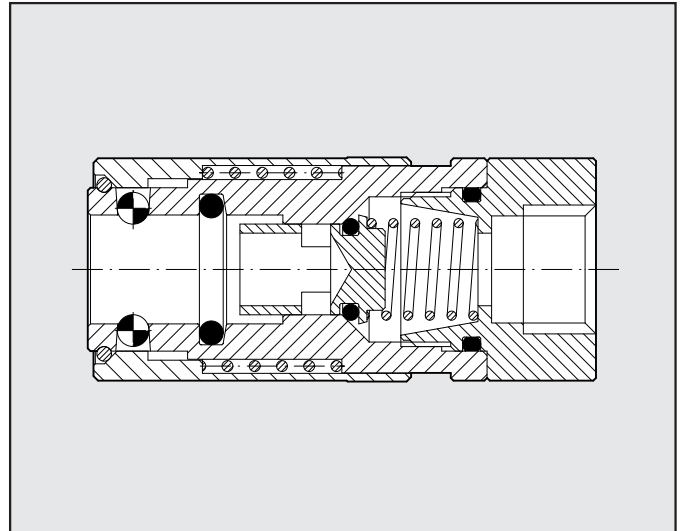
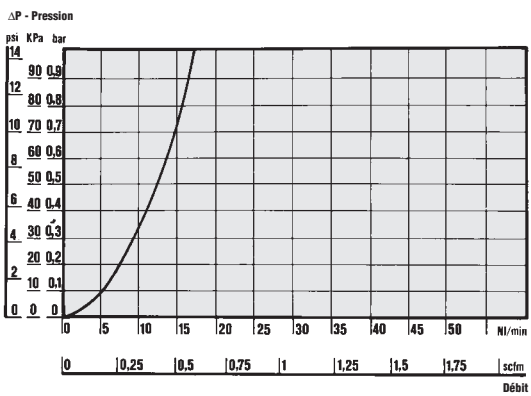


ICS COURBES DE DEBIT AVEC CLAPET DE RETENUE

ICS/500 G 1/8



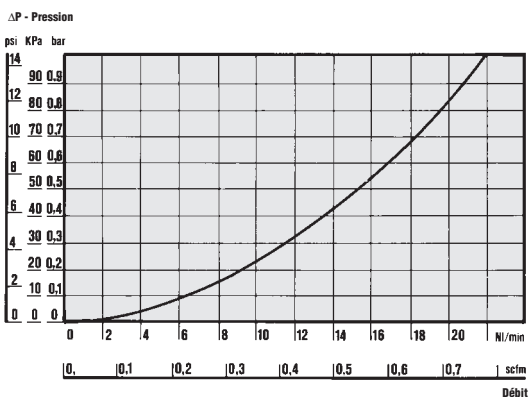
ICS/400 G 1/4



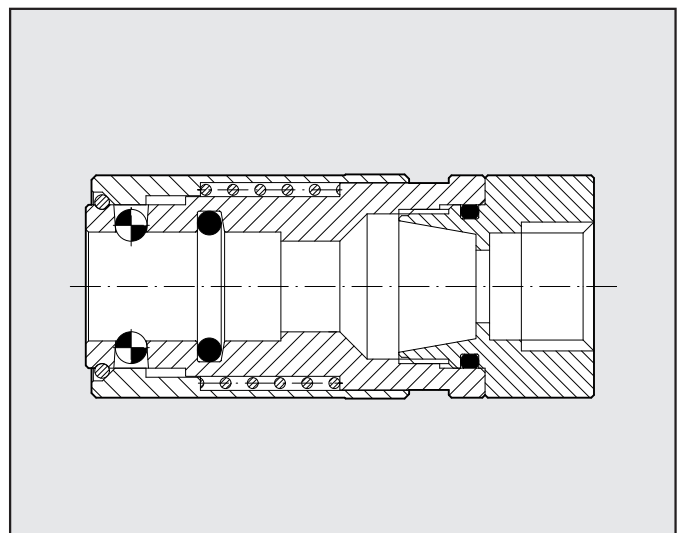
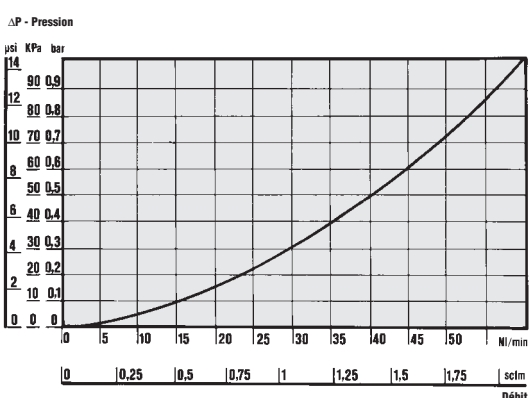
AVEC CLAPET DE RETENUE Le clapet de retenue évite lors des démontage une perte du fluide de refroidissement contenu dans les moules.

ICS COURBES DE DEBIT SANS CLAPET DE RETENUE

ICS/500 G 1/8



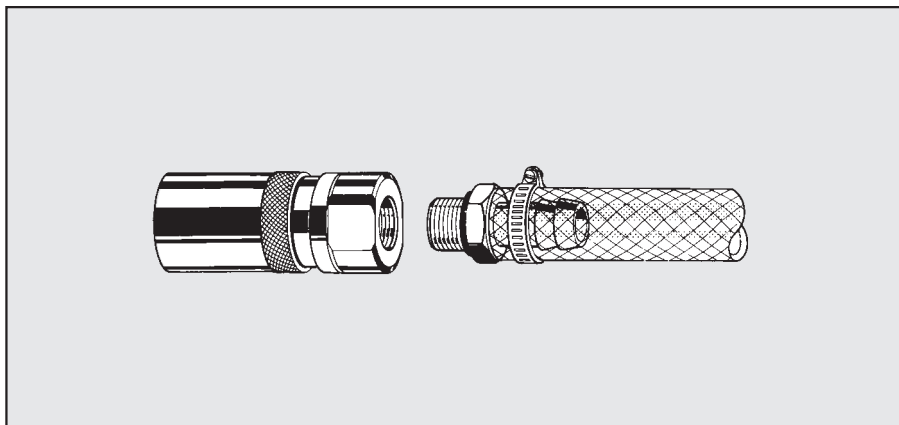
ICS/400 G 1/4



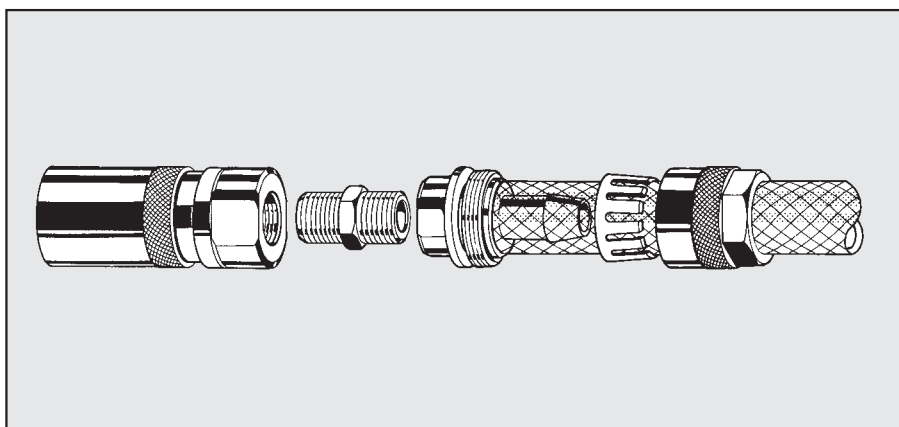
SANS CLAPET DE RETENUE Une version sans clapet de retenue est disponible permettant le passage de débits importants. Cette version permet un meilleur passage du fluide de thermorégulation mais ne permet pas la retenue du fluide pendant les phases de montage et de démontage du moule.

COUPLEURS Série ICS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Corps de coupleur femelle avec raccord porte tube de type traditionnel (maintient du tube par un collier métallique).



Corps femelle avec raccord porte tube à blocage automatique (Brevet Metal Work). Le blocage du tube est obtenu par serrage du manchon extérieur.

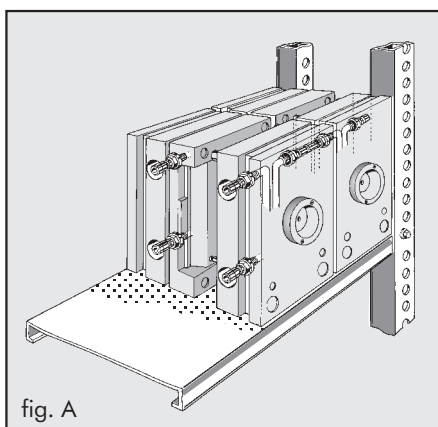


fig. A

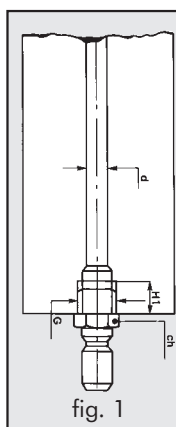


fig. 1

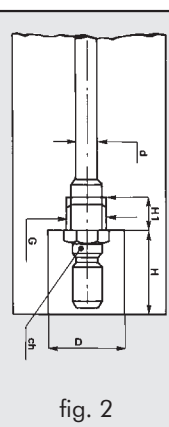


fig. 2

Il est préférable d'assembler le coupleur mâle au moule afin de l'encastrer (fig. 2-4). De ce fait il occupe moins de place et est ainsi protégé contre les chocs éventuels et aucune partie dépassante ne gêne pendant les opérations de stockage (fig. A).

d	G	H1	ch	D	H
4/6	1/8	7	13	20	23
7/9	1/4	9	14	26	30

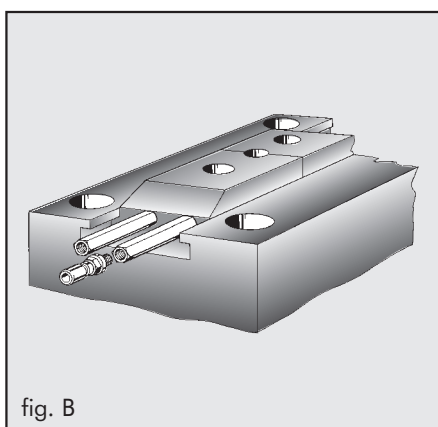


fig. B

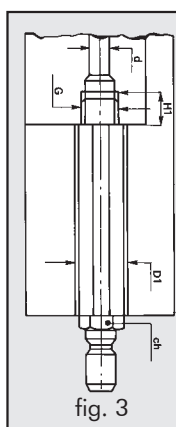


fig. 3

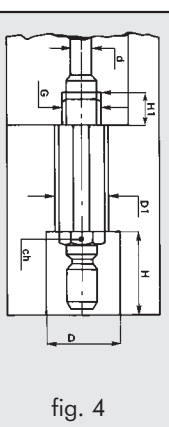


fig. 4

Le raccord prolongateur (voir raccords A25) est disponible comme accessoire. Il est très utile lorsqu'il s'agit de thermoréguler les parties internes du moule ou lorsque des pièces externes empêchent le raccordement direct des tuyaux. (fig. B).

d	G	H1	ch	D	H	D1
4/6	1/8	7	13	20	23	17
7/9	1/4	9	14	26	30	21



COTES D'ENCOMBREMENT ET CODIFICATION

CORPS FEMELLE		Code	Ref.	F	Clapet	CH1	P	L	E
	0601040	501V	1/8	oui	16	7.0	45.0	19.0	
	0501040	401V	1/4	oui	21	8.0	56.0	25.0	
	0600040	503V	1/8	non	16	7.0	45.0	19.0	
	0500040	403V	1/4	non	21	8.0	56.0	25.0	

EMBOUT MALE AVEC JOINT VITON		Code	Ref.	F	CH1	P	L	E	O-ring FKM/FPM
	0602001	511	1/8	13	6.0	28.5	15.0	2031	
	0502001	411	1/4	14	8.0	37.0	18.0	2043	

EMBOUT TARAUDE		Code	Ref.	F	CH1	P	L	E
	0602002	512	1/8	12	7.0	28.0	14	
	0502002	412	1/4	14	8.0	37.5	17	

NOTES									